

ООО «Андромета»

Адрес: 249032, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Энгельса, д. 9/20

Фактический адрес: Калужская обл., Боровский р-н, д.Кривское, ул.Сельскохозяйственная, 9.

Телефон: +7 (484) 3952121

Эл. почта: info@andrometa.ru

Сайт: andrometa.ru

Сайт: andrometa.kz

Директор: Шухардин Андрей Алексеевич

Информация о предприятии

Численность рабочего персонала: 88

Численность РСС предприятия: 62

Штатная численность предприятия: 150

Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м2: 101

Ежемесячные производственные мощности

Общая : 3200 т/мес

Строительные конструкции : 2000 т/мес

ЛСТК : 700 т/мес

Виды металлоконструкций

Строительные

Прочие металлоконструкции

Инфраструктурные

ЛСТК

Профнастил

Прочее

(Разработана конструкция быстровозводимой железнодорожной пассажирской платформы регулируемой высоты ПУМА® на несущем каркасе из стальных оцинкованных профилей:

- вес в 5-6 раз меньше, чем ж/б платформы, настолько же выше устойчивость к вибрациям, т.к. динамические нагрузки на сооружения пропорциональны их массе;

- возможность регулировки высоты снимает проблему необратимого проседания и необходимость замены сооружений;

- монтаж - полностью на резьбовых соединениях без применения сварки, грузоподъемной техники и специальных приспособлений;

- применения: стационарное или временное сооружение многократного использования для оперативного развертывания остановочных пунктов на любом участке рельсового пути.

Характеристики:

- Длина: от 24 м до любой кратной 12 м

- Ширина: от 2 м до любой кратной 2 м; базовая - 4 м

- Высота от верха головки рельса: 1,1 м с регулировкой в диапазоне $\pm 0,15$ м

- Длина одной секции: 12 м

- Исполнения: береговое, островное

- Расчетная полезная нагрузка - 1500 кг

)

Производственные мощности

От 1000 тн до 5000 тн

Оборудование

Завод оснащен новейшим высокотехнологичным автоматизированным оборудованием ведущих мировых поставщиков для механической обработки, сварки, гибки металла. Это позволяет выпускать металлоконструкции высокой заводской готовности, сокращая и упрощая цикл монтажных работ на площадке.

Основные мощности:

- Цех металлоконструкций 1: очистка, сварка, окраска. Год запуска 2015, производительность 600 т/месяц
 - Цех металлоконструкций 2: механическая обработка, сварка. Год запуска 2016, производительность 400 т/месяц
 - Цех холодногнутого профиля. Год запуска 2012, производительность 2000 т/месяц
- Производственные процессы на заводе «Андромета» организованы по принципу интеграции в единый автоматизированный цикл всех этапов выполнения проекта – от создания расчетной модели и разработки чертежей до формирования задания для станка и изготовления деталей, полностью готовых к установке в каркас.



Объекты



Продукция

Продукция и услуги:

- Проектирование и производство металлокаркасов по ТЗ и (или) АР Заказчика (с разработкой КМД, при необходимости – КМ)
- Производство металлоконструкций по КМ Заказчика
- Коммерческие здания на каркасах из холодногнутого профиля (СТЕРК®) и гибридных каркасах (сварные + холодногнутые профили)
- Жилые и общественные здания высотой до 6 этажей на каркасах из холодногнутого профиля

Информация актуальна на 13.05.2026.

(СТИЛТАУН®)

- Стальные оцинкованные профили (Z-, C-, S-, шляпный)
- Профилированный лист



География объектов

Калининградская обл., Центральный федеральный округ, Краснодарский край, Поволжье, Татарстан, Урал, ЯНАО, Красноярский край, Дальний Восток, Казахстан, Беларусь, Армения,

Аттестация и сертификация

Аттестация технологии сварочного производства

Сертификат: ООО «Аттестационный центр Калужской области». АФ: № АЦСТ-49-00765, до 20.10.2020; МП: № АЦСТ-49-00766, до 20.10.2020

Аттестация сварочного оборудования

Сертификат: ООО «Аттестационный центр Калужской области». № АЦСО-59-00209, до 20.10.2020; № АЦСО-59-00211, до 20.01.2020; № АЦСО-59-00212, до 10.03.2020

Количество аттестованных сварщиков: 15

Сертификат: Протоколы аттестации №№ МР-18АЦ-III-823 от 6.11.2015; МР-18АЦ-I-3079 от 2.11.2015; МР-18АЦ-I-3078 от 2.11.2015; МР-18АЦ-I-3077 от 2.11.2015; МР-18АЦ-I-3081 от 2.11.2015; МР-18АЦ-I-3080 от 2.11.2015

Сертификация системы менеджмента качества

Сертификат: СТО 82866678-4.01-2013/СДС «Технопрогресс»/СДС.ТП.СМ.14352-19, до 20.12.2022

Сертификация соответствия качества продукции

Сертификат: Техническое свидетельство Республики Беларусь ТС 05.1822.17/до 10.07.2022

Внедрение систем управления производством

Сертификат: СТО 82866678-4.02-2013, СТО 82866678-4.03-2013/СДС «Технопрогресс»/СДС.ТП.СМ.14352-19, до 20.12.2022

Сегменты строительства

Промышленное строительство

Жилищное строительство

Сельское хозяйство

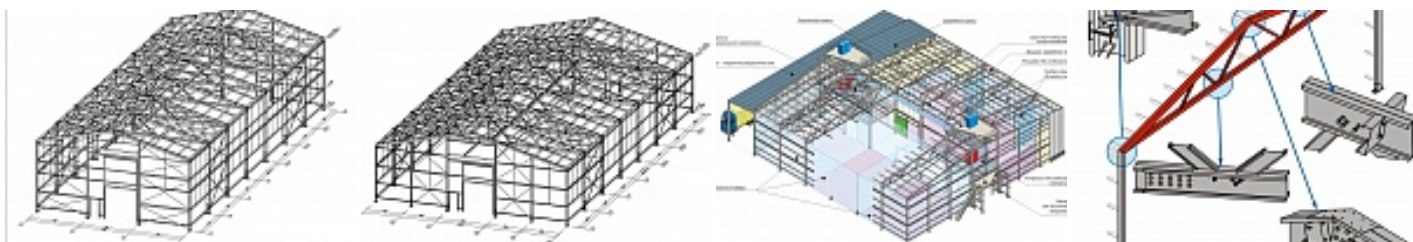
Социальное строительство

Промышленное строительство (здания, сооружения, склады, производственно-логистические комплексы).

Количество проектов: 800

Краткое описание: 1. Готовая конструкторская документация серийной линейки зданий СТЕПК® на каркасах из стальных холодногнутых профилей: - пролеты 12,15,18,21,24 м; - высоты: 3, 3.6, 4.2, 4.8, 5.4, 6.0, 6.6, 7.2, 7.8, 8.4 м - шаг рам 6 м - длина 18 - 198 м с шагом 6 м. 2. Проекты повторного применения: здания на каркасах из ЛСТК и гибридные решения (ЛСТК и сварные двутавры), крановые и бескрановые, площадь от 72 до 10 000 кв. м.

Изображения:



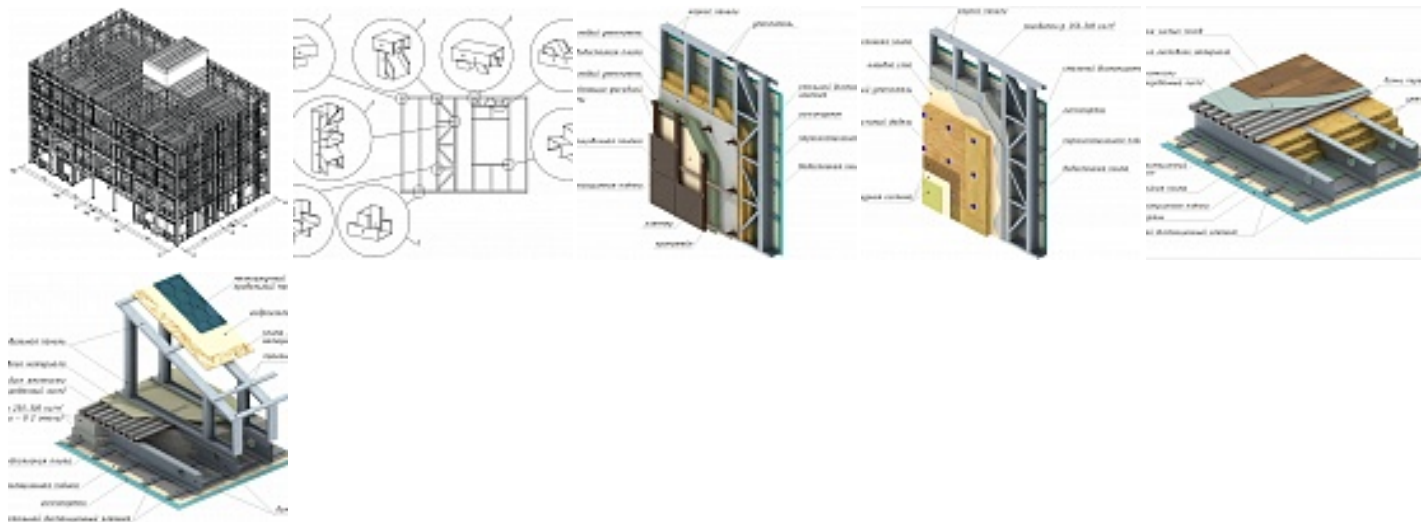
Информация актуальна на 13.05.2026.

Жилищное строительство (дома, гостиницы, общежития).

Количество проектов: 10

Краткое описание: Жилые дома этажностью от 3 до 6 этажей, гостинца 3-этажная, общежитие 2-этажное. Каркасы из стальных холодногнутох оцинкованных профилей, заполнение – ячеистый бетон или сухая теплоизоляция

Изображения:



Сельское хозяйство (парники, теплицы, фермы, хранилища).

Количество проектов: 20

Краткое описание: Фермы КРС (коровники, телятники, доильные отделения и др.), свинарники, овощехранилища, теплицы, рыбоводный комплекс, кроликоферма. Каркасы из стальных холодногнутох оцинкованных профилей.

Изображения:



Социальное строительство (школы, садики, паркинги, спортивные сооружения).

Количество проектов: 5

Краткое описание: Фитнес-центры, крытый бассейн, конно-спортивные манежи, паркинг. Каркасы из стальных холодногнутох оцинкованных профилей и сварных двутавров.

Изображения:

