

Адрес: 607014, Нижегородская область, г. Кулебаки, ул. Некрасова, 12  
Фактический адрес: 607010, Нижегородская область, г. Кулебаки, ул. Некрасова, 12  
Телефон: 8 (83176) 7-00-18 / 8 (83176) 7-00-25  
Эл. почта: info@gk-smk.ru  
Сайт: gk-smk.ru  
Директор: Покровский Дмитрий Александрович

---

## Информация о предприятии

Штатная численность предприятия: 1000  
Общая площадь производственных зданий (кроме открытых складов) в м<sup>2</sup>: 35 400

---

## Ежемесячные производственные мощности

Общая : 2000 т/мес  
Строительные конструкции : 2200 т/мес

---

## Виды металлоконструкций

Строительные  
Сварная балка  
Мостовые

---

## Производственные мощности

От 500 до 1000 тн

---

## Оборудование

1. Ленточнопильный станок для резки профильного металлопроката «PEGASUS» (Италия) (2 станка). Предназначен для резки профильного металлопроката под разными углами.
2. Автоматическая линия с ЧПУ для сверления и резки 1101«DZB» FICER (Италия) (2 линии). Предназначена для сверления и резки профильного металлопроката под разными углами.
3. Автоматическая линия для обработки листа с ЧПУ «ТИРО В-251» FICER (Италия). Предназначена для фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката, сверления и пробивки отверстий.
4. Станок высокоскоростного сверления с ЧПУ V-600 (VOORTMAN Голландия). Станок предназначен для сверления деталей из прокатных профилей и сварных балок.
5. Станок высокоскоростного сверления с ЧПУ V-200 (VOORTMAN Голландия). Станок предназначен для сверления листовых деталей.
6. Сверлильный станок с ЧПУ FSD 1020 (Китай). Станок предназначен для сверления листовых деталей. Оборудован системой прижимов, позволяющих выполнять сверление деталей пакетом.
7. Газорезательные установки «ACW-2500» (2 шт.), «ACW-3500D», «ACW-4000D» APOLDA (Германия). Предназначены для прямолинейной, фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката.
8. Листовые гильотинные ножницы с механическим приводом ScTP 25/3150 «ЭРФУРТ». Предназначены для резки листового металлопроката.
9. Листоправильные вальцы для правки фасонок. Предназначены для правки листовых деталей.

10. Трехвалковая листогибочная машина «БИГВУД». Предназначена для гибки и правки листового металлопроката.
11. Кромкогибочный пресс «ПЕЛЬС» РА-250. Предназначен для гибки листового металлопроката.
12. Сортогибочная машина «ХЗР-120/15». Предназначена для вальцовки профильного металлопроката в горизонтальной плоскости между тремя роликами.
13. Специальный кромко-строгальный станок «МС-702». Предназначен для строжки торцов листового металлопроката в продольном направлении.
14. Торцефрезерный станок ТФС-1. Предназначен для фрезерования листового и профильного металлопроката.
15. Специальный торцефрезерный станок ИР-198. Предназначен для фрезерования плоскостей и торцов деталей. Оборудован специальным пневматическим зажимным приспособлением для фрезерования деталей по плоскости.
16. Консольно-фрезерный станок «FSS-315». Предназначен для фрезерования плоскостей и торцов деталей.
17. Радиально-сверлильный станок 2М57.
18. Радиально-сверлильный станок 2А554.
19. Шестиосная установка профильной резки труб с ЧПУ (ХГ-800-VI×12).
20. Ленточнопильный станок для резки профильного металлопроката «Силома». Предназначен для резки профильного металлопроката под разными углами.
21. Автоматическая линия для обработки листа с ЧПУ «TIPO G 25 LG » FICER (Италия). Предназначена для фигурной плазменно-дуговой и газокислородной резки листового металлопроката, сверления и пробивки отверстий.
22. Сверлильный станок «Оптимум». Предназначен для сверления небольших деталей в ручном режиме.
23. Фаскосъемная машина SBM-500. Предназначена для механического снятия фасок с листовых деталей.
24. Сверлильная машина KBM-65Q. Предназначена для сверления листового и профильного металлопроката в ручном режиме.



## Объекты



## География объектов

Москва и Московская область, Саратовская, Ярославская, Нижегородская, Ростовская, Архангельская, Курская и др. Поставки осуществлялись в различные регионы, включая Казахстан, Бангладеш

## Аттестация и сертификация

### **Аттестация технологии сварочного производства**

Сертификат: НАКС АЦСТ-17-01748, АЦСТ-17-01750

### **Аттестация сварочного оборудования**

Сертификат: НАКС МП, МАДП, МИГ для КО, СК, ПТО, НГДО

**Количество аттестованных сварщиков: 28**

Сертификат: НАКС

### **Наличие собственной, аккредитованной, аттестованной лаборатории**

Сертификат: 2 собственные лаборатории: неразрушающего контроля (УК, ПВК, МК) и мех.испытаний ЛНК-082 А 1133 от 2021г,

### **Сертификация системы менеджмента качества**

Сертификат: ISO 9001: 2015 TUV NORD Cert № 44 100 060845 от 2021г

Промышленное строительство

Сельское хозяйство

Социальное строительство